

**KONSPEKT DO KURSU NA TEMAT :**  
**„Wykonanie protezy szkieletowej z teleskopami”**  
**organizowany przez firmę Ciapdent**

Opracował Tomasz Ciaputa

# KONSPEKT KURSU Kim

**TEMAT:** Wykonanie koron teleskopowych w różnych technologiach

**LICZBA UCZESTNIKÓW:** 1-5 osób

**MIEJSCE ZAJĘĆ:** Laboratorium protetyczne

**CZAS TRWANIA :** 3 dni

## ZADANIA KURSU:

- Wykonanie prawidłowych koron teleskopowych na bazie stopów chromo kobaltowych
- Poznanie nowych technologii i ich zastosowanie
- Wiadomości:
  - a. zasady projektowania konstrukcji metalowych
  - b. materiały stosowane przy wykonywaniu
  - c. urządzenia stosowane przy wykonywaniu takich prac
- Wymiana doświadczeń z innymi uczestnikami kursu

## METODY REALIZACJI :

- Pokaz
- Instruktaż bieżący
- Wykład

## ŚRODKI DYDAKTYCZNE:

Rzutnik multimedialny, rysunki, modele fantomowe, prace pokazowe,

## MATERIAŁY :

Gips III i IV klasy twardości, wosk na czapeczki, wosk do uszczelniania szyjek, wosk modelowy, wosk na płytę protezyadapta na czapeczki, wosk na kanały 2,0 ; 4,0 ; 5,0 mm, tworzywo szybkopolimeryzujące (np. PaternResin) masa osłaniająca do koron i mostów, masa osłaniająca do protez szkieletowych, metal do koron i mostów-imitacja złota, metal do protez szkieletowych, klej do klejenia metalu, piasek aluoxyd 125 $\mu$  i 250 $\mu$ ,

**CENA :** 2800 zł netto

## PRZEBIEG KURSU

Tok kursu	Nazwa (opis ćwiczenia)	Czas	Uwagi organizacyjno-metodyczne
<b>Dzień 1</b>			
~ Wykład teoretyczny	~ podstawy teoretyczne wykonywania koron teleskopowych ~ poznanie materiałów i ich zastosowania	3h	~ dyskusja w trakcie wykładu
~ przygotowanie modelu gipsowego do pracy	~ pokaz przygotowania mikro-modeli do pracy ~ każdy uczestnik przygotowuje swój model do pracy	30'	~ prawidłowe opracowanie
~ pokaz modelowania konstrukcji koron pierwotnych (24;14;16)	~ pokazanie jak prawidłowo wymodelować konstrukcję ~ pokazanie pracy z materiałami stosowanymi przy modelowaniu ~ pokazanie jak prawidłowo operować narzędziami	30'	~ pokaz różnych sposobów modelowania
~ modelowanie przez uczestników konstrukcji koron pierwotnych (24;14;16)	~ modelowanie konstrukcji ~ zapoznanie się z nowymi materiałami	1,5h	~ korekta popełnianych błędów
~ przygotowanie wymodelowanych elementów do zatopienia w masie osłaniającej	~ prawidłowe umocowanie kanałów odlewniczych ~ poznanie różnych metod mocowania kanałów odlewniczych ~ ważenie elementów przed zamocowaniem na stożek odlewniczy ~ poznanie nowych materiałów stosowanych przy mocowaniu kanałów odlewniczych	45'	
~ zalewanie masą osłaniającą pierścienia	~ zastosowanie odpowiednich mas osłaniających ~ prawidłowe rozmieszczenie masy	15'	~ pokaz dlaczego naczynie ma być

	~ zalewanie masą pierścienia		suche
~ przygotowanie do odlewania	~ uwolnienie pierścienia z osłony ~ ustawienie odpowiednich parametrów pieca do wygrzewania pierścieni	30'	~ przy programowaniu uwzględnić różne programatory
<b>Dzień 2</b>			
~ odlanie pierścienia	~ przygotowanie odpowiedniej ilości metalu do odlewu ~ nastawienie maszyny do odlewania ~ prawidłowe stopienie metalu ~ prawidłowe studzenie pierścienia odlewniczego	15'	~ zwrócić uwagę na nie uderzanie w kopek odlewniczy
~ usuwanie masy osłaniającej	~ prawidłowe uwolnienie (wybicie) konstrukcji z masy osłaniającej ~ piaskowanie konstrukcji metalowej celem pozbycia się resztek masy i warstwy tlenków.	30'	~ stosowanie odpowiedniego piasku
~ obróbka konstrukcji metalowej koron pierwotnych	~ odcinanie kanałów odlewniczych ~ dopasowanie konstrukcji do modelu roboczego ~ obróbka powierzchni metalowej ~ zastosowanie frezów do obróbki ~ zwrócenie uwagi na najczęściej popełniane błędy przy obróbce	2h	~ zwrócić uwagę na precyzję odlewu
~ przygotowanie korony pierwotnej do wykonania korony wtórnej	~ zwrócenie uwagi na prawidłowe przygotowanie powierzchni	1h	~ szczególnie zwrócić uwagę na przewodnictwo korony z elektrodą
~ przygotowanie korony pierwotnej do wykonania korony wtórnej z tworzywa akryl. (Patern Resin)	~ zwrócenie uwagi na prawidłowe przygotowanie powierzchni ~ modelowanie koron wtórnych ~ prawidłowe umocowanie kanałów odlewniczych ~ poznanie różnych metod mocowania kanałów odlewniczych ~ ważenie elementów przed zamocowaniem na stożek odlewniczy	4h	~ szczególnie zwrócić uwagę na grubość koron
<b>Dzień 3</b>			

~ odlanie pierścienia	~ przygotowanie odpowiedniej ilości metalu do odlewu ~ nastawienie maszyny do odlewania ~ prawidłowe stopienie metalu ~ prawidłowe studzenie pierścienia odlewniczego	15'	~ zwrócić uwagę na nie uderzanie w kopek odlewniczy
~ usuwanie masy osłaniającej	~ prawidłowe uwolnienie (wybicie) konstrukcji z masy osłaniającej ~ piaskowanie konstrukcji metalowej celem pozbycia się resztek masy i warstwy tlenków.	30'	~ stosowanie odpowiedniego piasku
~ obróbka konstrukcji metalowej koron wtórnych	~ odcinanie kanałów odlewniczych ~ obróbka powierzchni metalowej ~ zastosowanie frezów do obróbki ~ zwrócenie uwagi na najczęściej popełniane błędy przy obróbce	1h	~ zwrócić uwagę na precyzję odlewu
~ pasowanie koron wtórnych	~ dopasowanie konstrukcji koron wtórnych do koron pierwotnych	2h	
~ przygotowanie konstrukcji do powielenia pod protezę szkieletową	~ przygotowanie modelu do powielenia z koronami ~ zalanie modelu silikonem	30'	
~ wykonanie modelu z masy osłaniającej	~ zalanie formy silikonowej masą osłaniającą ~ pokrycie modelu z masy klejem	1h	
~ modelowanie protezy szkieletowej i zatopienie	~ modelowanie elementów protezy szkieletowej ~ mocowanie kanałów odlewniczych ~ zalanie pierścienia masą osłaniającą	2h	
<b>Dzień 4</b>			
~ odlanie pierścienia z protezą szkieletową	~ przygotowanie odpowiedniej ilości metalu do odlewu ~ nastawienie maszyny do odlewania ~ prawidłowe stopienie metalu ~ prawidłowe studzenie pierścienia odlewniczego	15'	~ zwrócić uwagę na nie uderzanie w kopek odlewniczy
~ usuwanie masy osłaniającej	~ prawidłowe uwolnienie (wybicie) konstrukcji z masy osłaniającej ~ piaskowanie konstrukcji metalowej celem pozbycia się resztek masy i warstwy tlenków.	30'	~ stosowanie odpowiedniego piasku

~ obróbka konstrukcji metalowej protezy szkieletowej	~ odcinanie kanałów odlewniczych ~ obróbka powierzchni metalowej ~ zastosowanie frezów do obróbki ~ polerowanie elektrolityczne protezy	3h	~ zwrócić uwagę na precyzję odlewu
~ wykończenie pracy	~ wklejenie lub wspawanie koron wtórnych do protezy szkieletowej	1h	
~ zakończenie kursu	~ omówienie wszystkich błędów ~ odpowiedź na pytania uczestników ~ rozdanie dyplomów	20'	
<b>RAZEM</b>		28h20'	

KRAKÓW dn. 08 październik 2007

Tomasz Ciaputa

Ciapdent

